

Техническая спецификация

MM-Topliner - MMT / LINER

MM Топлайнер - MMT / LINER

Фабрика Нойс, Германия, Член Дивизиона Майер-Мельнхоф Картонборд.

Плотность	Толщина	Пухлость	Жесткость				
			L+W 5 °		L+W V(mд x cd)	Taber 15	
			продольн.	поперечн.		продольн.	поперечн.
г/м ²	мкм	см ³ /г	Н/см	Н/см		Н/см	Н/см
180	200	1,11	4,0	1,9	2,8	2,3	1,1
210	240	1,14	6,1	2,9	4,2	3,4	1,6
230	260	1,13	8,0	3,8	5,5	4,6	2,2
250	280	1,12	10,5	5,0	7,3	5,7	2,7

Белизна	83.0 -1/+1 % (лицевая сторона)	
Метод измерения:	Допустимые отклонения:	
Взятие образцов:	EN ISO 186	Климатические параметры при испытании: 23 ± 1° C 50 ± 2 % rF/hr
Плотность	EN ISO 536	±2.0%
Жесткость	DIN 53121	- 15 % ¹
Толщина	EN 20534	±5 %
Пухлость		±5 %

Допустимо: - 15% от требуемой жесткости

95% всех измеряемых значений должны быть выше нижней границы отклонения. Жесткость измеряется с обеих сторон образца. Получаемое среднее значение является жесткостью данного образца

Все указанные значения могут быть подвержены техническим изменениям.

Значения L&W являются обязательными, значения Табер – информативными.

СТРОЕНИЕ КАРТОНА, СЫРЬЕ

Мелование	Topside pigment coating	Покрытие верхнего слоя (карбонат кальция, каолин (китайская глина))
Подмелованный слой	H2O2 bleached deinked/PIW*	Промышленная макулатура глубокой очистки
Верхний слой	H2O2 bleached deinked/PIW*	Промышленная макулатура глубокой очистки
Средний слой	printed waste paper/PCW**	Запечатанная бытовая макулатура (БМ)
Нижний слой	printed waste paper/PIW* + PCW**	Запечатанная бытовая макулатура (БМ + ПМ)

*PIW = промышленная макулатура (ПМ)

** PCW =бытовая макулатура (БМ)

Применение картона: В основном рекомендуется как облицовочный для гофрированного картона и рекламных материалов (микрогофроупаковка или дисплеи), обечайка для стаканов.