

Техническая спецификация

Кроморак - KRO / GC2

Кромопак - KRO / GC2

Фабрика: Количево, Словения, Член Дивизиона Майер-Мельнхоф Картонборд.

Плотность	Толщина	Пухлость	Жесткость				
			L+W 5 °		L+W V(md x cd)	Taber 15	
			продольн.	поперечн.		продольн.	поперечн.
г/м ²	мкм	см ³ /г	Н/см	Н/см		Н/см	Н/см
200	320	1,60	12,2	6,0	9,0	6,9	3,4
215	338	1,57	15,2	7,5	10,7	8,6	4,2
230	367	1,60	20,1	8,7	13,2	11,2	4,9
245	395	1,61	25,2	11,3	16,9	14,0	6,2
260	425	1,63	30,6	13,5	20,3	17,1	7,3
275	452	1,64	33,9	15,4	22,8	18,9	8,5
300	494	1,65	42,4	19,7	28,9	23,7	10,7
325	525	1,62	55,2	23,6	36,1	30,9	13,1
350	572	1,63	61,3	27,2	40,8	33,0	14,7
375	600	1,60	84,5	33,1	52,9	44,4	17,5
400	700	1,75	96,9	38,2	60,8	48,4	19,3

Белизна:	86,0±1% (лицевая сторона)
Метод измерения:	Допустимые отклонения:
Взятие образцов:	EN ISO 186 Климатические параметры при испытании: 23±1° C 50±2% rF/hr
Плотность	EN ISO 536 ±2.0%
Жесткость	DIN 53121 -15%
Толщина	EN 20534 ±5%
Пухлость	±5%

Допустимо: - 15% от требуемой жесткости

95% всех измеряемых значений должны быть выше нижней границы отклонения. Жесткость измеряется с обеих сторон образца. Получаемое среднее значение является жесткостью данного образца

Все указанные значения могут быть подвержены техническим изменениям.

Значения L&W являются обязательными, значения Табер – информативными.

Применение картона: основное сырье для складных коробок с высококачественной полноцветной печатью, для упаковки фармацевтических препаратов, косметики и парфюмерии, бытовой химии, табачной упаковки, кондитерских изделий, замороженных, охлажденных и других пищевых продуктов, коробок для видеокассет и широкого ассортимента иной продукции. Может быть использован в автоматических линиях.

450 г/м²: производство возможно в зависимости от объема заказа и производственной программы